

■特長 Features

*長辺電極の採用により、従来の短辺電極品に比べて、はんだ接合の信頼性を大幅にアップさせました。

*長辺電極の採用で、従来品と比較してより放熱性を向上させる事が出来ました。この為、定格電力保証 0.75W (RPW18)、1W (RPW50) を実現しています。

*AEC-Q200に対応(データ取得)

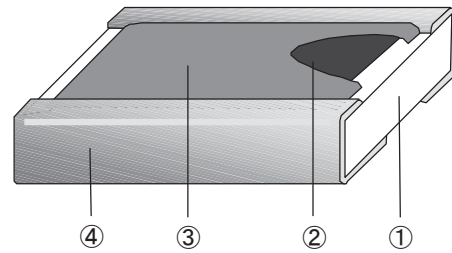
*By wide terminal construction, Solder-joint reliability was able to be raised sharply.

*Adoption of wide terminal construction raised heat dissipation nature more conventionally as compared with elegance.

Rated electric power guarantee 1 W is realized.

*AEC-Q200 qualified (data available)

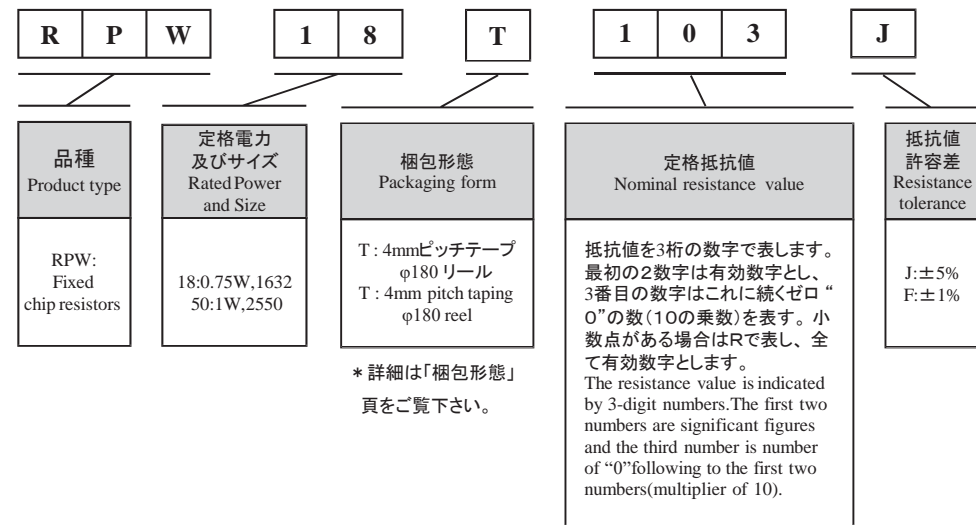
■構造及び材料 Structure,Materials



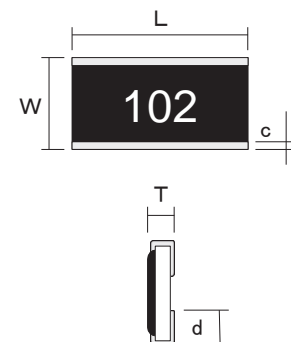
名称 Part name	材料 Materials
①基板 Substrate	高純度アルミナ High purity alumina
②抵抗皮膜 Resistive film	金属系混合厚膜 Mixture metal based thick film
③保護膜 Overcoat film	特殊ガラス Special glass thick film
④内部電極 Inside termination	銀系厚膜 Ag based thick film
④中間電極 Intermediate termination	ニッケルメッキ+銅メッキ又はニッケルメッキ Plated Ni film +Cu film or Plated Ni film
④外部電極 Outside termination	錫メッキ Plated Sn film

* 構造図は概略です。

■形名構成 Part No. Explanation (例) (ex.)



■外形寸法 Dimensions



保護膜色: 黒 Overcoat film color: Black
 抵抗値表示: 3桁数字 The resistance value is indicated by 3-digit numbers.

	L	W	T	c	d
RPW18	3.20±0.15	1.60±0.15	0.55+0.10 -0.05	0.25±0.15	0.35±0.15
RPW50	5.00±0.20	2.50±0.20	0.55±0.20	0.25±0.20	0.90±0.20

(単位 Unit: mm)

*寸法図はイメージ図です。詳細は各仕様書をご参照下さい。

■定格 Ratings

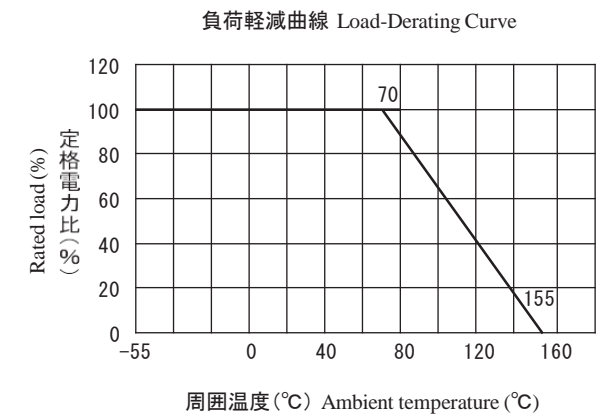
	RPW18	RPW50
定格電力 Rated power	0.75W	1W
素子最高電圧(注1) Limiting element voltage	200V	200V
最高過負荷電圧(注2) Maximum overload voltage	400V	400V
定格抵抗値の範囲 Range of rated resistance	0.1Ω~1MΩ	0.1Ω~100kΩ
定格抵抗値の許容差 Tolerance on rated resistance	J(±5%) F(±1%)	J(±5%) F(±1%)
カテゴリ温度範囲 Category temperature range	-55°C~+155°C	-55°C~+155°C

* (注1) 定格電圧 = √(定格電力 × 抵抗値) です。尚、算出値が上記の素子最高電圧を越える場合は、素子最高電圧を上限として下さい。
 *(注2) 過負荷電圧 = 2.5 × 定格電圧です。尚、算出値が上記の最高過負荷電圧を越える場合は、最高過負荷電圧を上限として下さい。
 *参考資料頁に定格についての補足がございます。

■負荷軽減曲線 Load-Derating Curve

*定格電力は、周囲温度70°Cにおいて連続負荷出来る最大電力です。周囲温度が70°Cを超える場合は、図の負荷軽減曲線に従ってご使用下さい。ただし、部品表面温度がカテゴリ温度範囲を越えないようにご注意ください。

*The rated power means the maximum power which can be loaded continuously at the ambient temperature of 70°C. In case that the ambient temperature becomes above 70°C, power rating shall be derated in accordance with the following Fig. In addition, please do not get the temperature of the component surface to exceed the category temperature range.



■代表的な性能及び試験方法 Specifications and test method

特性項目 Item	特性 Specifications		試験方法 Test method
温度による抵抗値変化 Variation of resistance with temperature	抵抗値範囲 Resistance range	抵抗温度係数 T.C.R (10 ⁻⁶ /°C)	JIS C5201-1 4.8 25°C → 125°C
	0.1Ω~1MΩ	±200	
過負荷 Overload	±(2% + 0.05Ω)		JIS C5201-1 4.13 2.5 × 定格電圧、5秒 2.5 × Rated voltage, for 5 seconds
耐プリント板曲げ性 Bend strength of the face plating	±(1% + 0.05Ω)		JIS C5201-1 4.33 曲げ Bending distance: 3mm
はんだ耐熱性 Resistance to soldering heat	±(1% + 0.05Ω)		JIS C5201-1 4.18 260 ± 5°C, 10秒間 (sec.)
はんだ付け性 Solderability	95%以上はんだカバー Covered with more than 95%		JIS C5201-1 4.17 245 ± 3°C, 2秒間 (sec.)
温度急変 Rapid change of temperature	±(1% + 0.05Ω)		JIS C5201-1 4.19 -55/20/125/20°C, 5サイクル(times)
耐久性(耐湿負荷) Loadlife in humidity	±(3% + 0.05Ω)		60 ± 2°C, 90~95% R.H 1000h
70°Cでの耐久性 Endurance at 70°C	±(3% + 0.05Ω)		JIS C5201-1 4.25 70 ± 2°C, 1000h